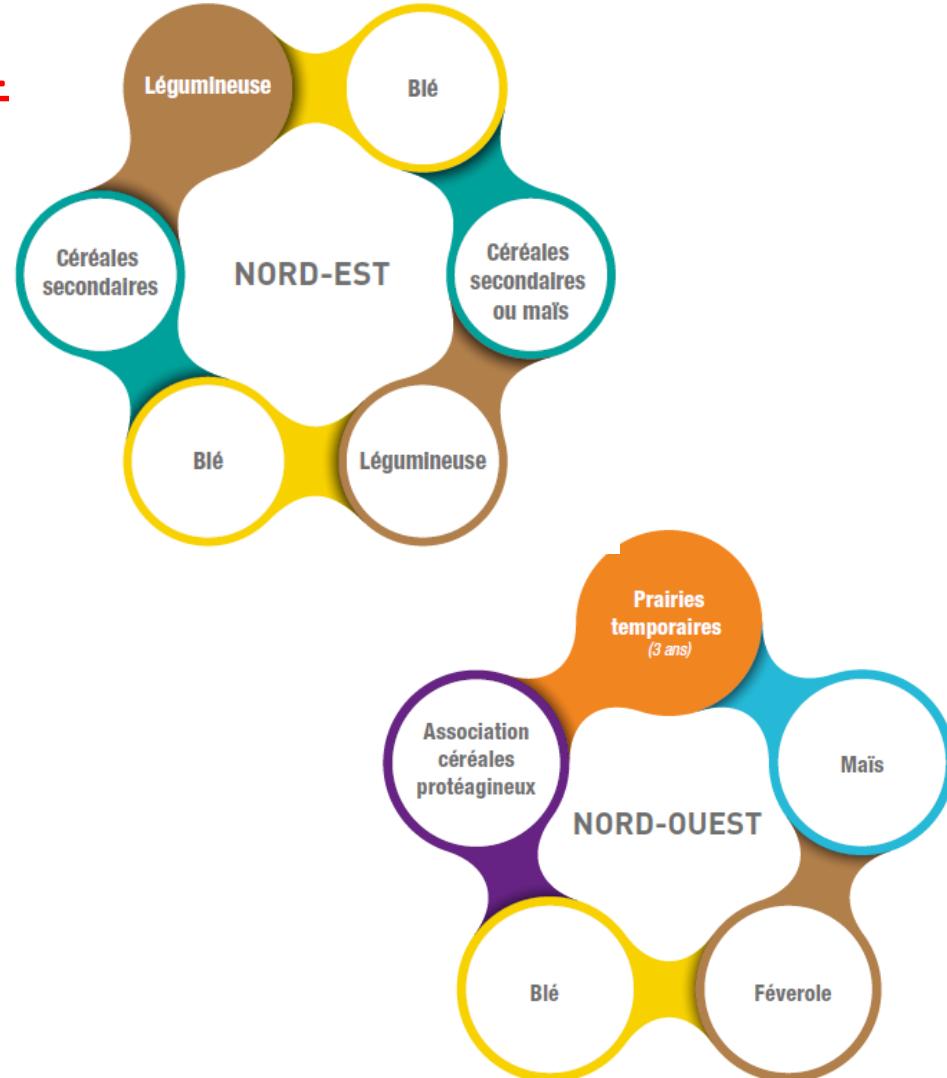
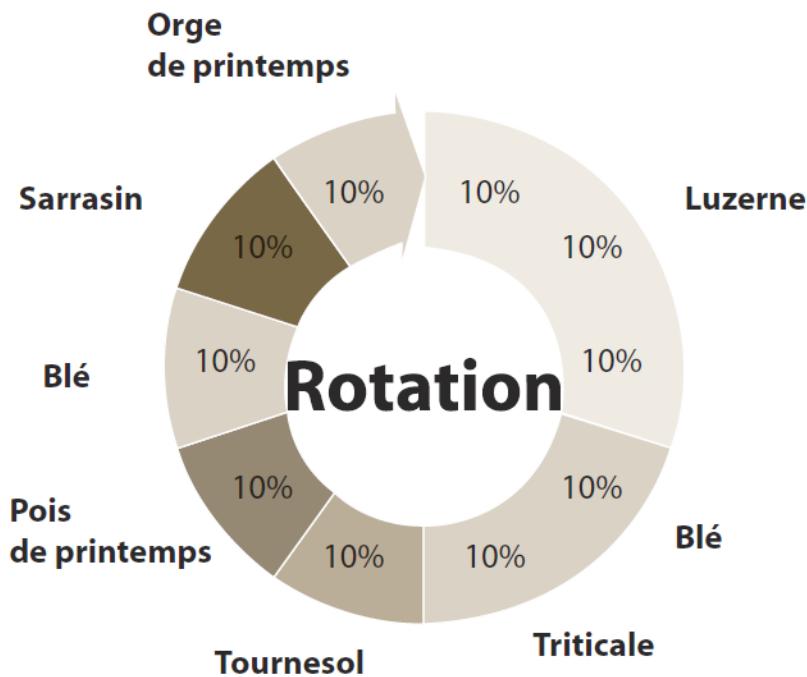


Gestion des Adventices en Grandes Cultures AB

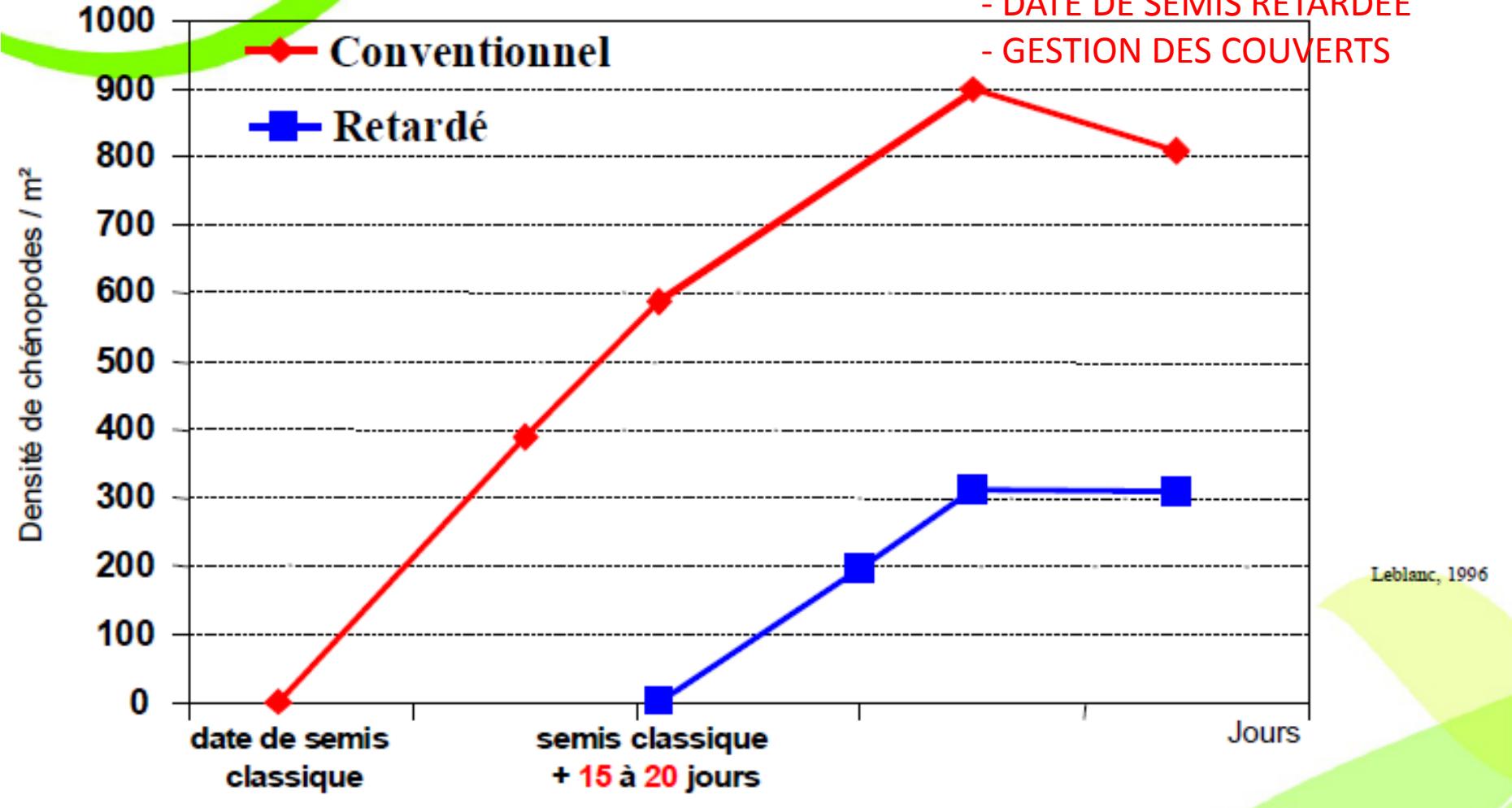
1) ROTATION = LEVIER N°1



Gestion des Adventices en Grandes Cultures AB

2) GESTION DE L'INTERCULTURE

- TRAVAIL DU SOL SUPERFICIEL
- LABOUR NON-SYSTEMATIQUE
- DATE DE SEMIS RETARDEE
- GESTION DES COUVERTS



Gestion des Adventices en Grandes Cultures AB

3) VARIETE, DENSITE DE SEMIS

L. Fontaine et al.

Figure 2 : Photos des variétés Caphorn (à gauche) et Renan (à droite) au stade épi 1 cm (source : Poiret, 2007).



Gestion des Adventices en Grandes Cultures AB

4) ... ET DESHERBAGE MECANIQUE

= SOUVENT NECESSAIRE
... MAIS JAMAIS SUFFISANT!



Réglages: (source: CA NPdC)

- 1. Le réglage de la **longueur du 3ème point** permet d'équilibrer l'outil à l'horizontal.
- 2. Le réglage de l'**agressivité des dents (inclinaison)** : sur une culture fragile en sol tendre, plus l'inclinaison des dents est proche de l'horizontale, plus le recouvrement de la culture sera faible.
- 3. Le réglage de la **hauteur des roues de jauge** : plus les roues de jauge sont basses, moins les cages sont libres, plus le travail effectué va être agressif.
- 4. L'adaptation de la **vitesse d'avancement** : plus la vitesse augmente, plus l'agressivité est importante. Ex : blé à 3 feuilles, vitesse de 3-5 km/h.

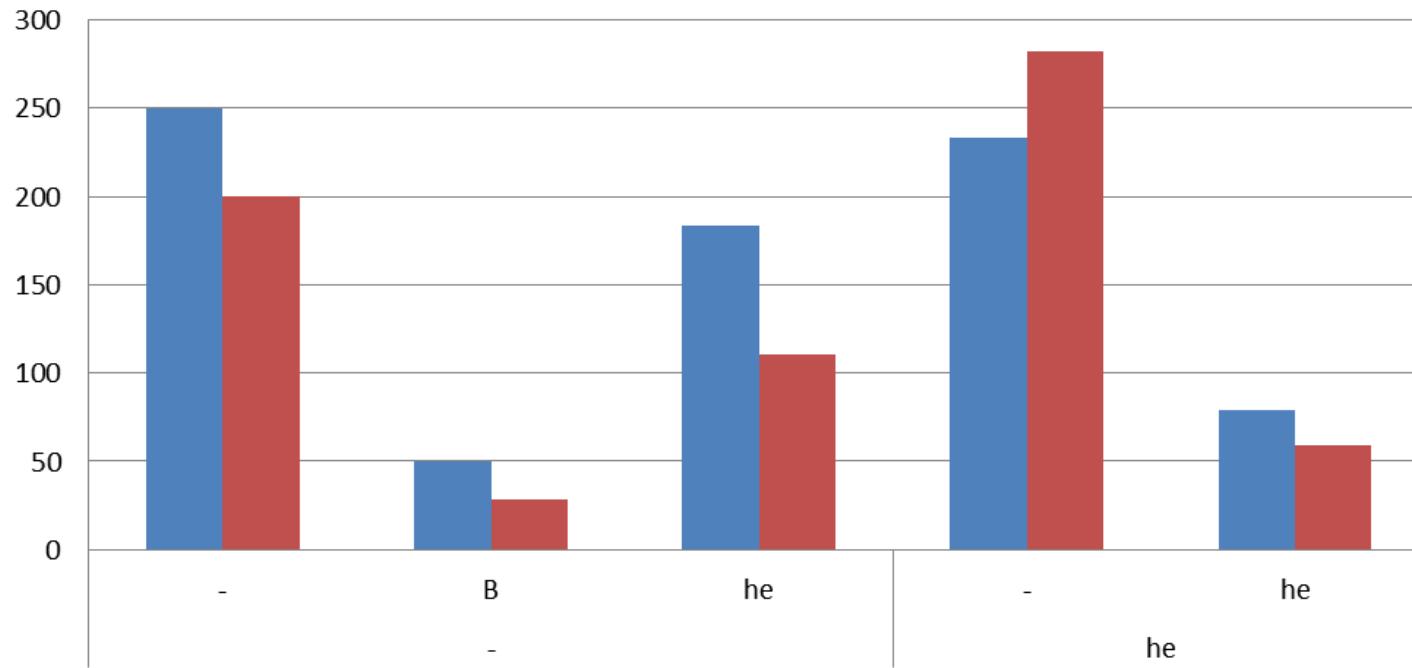


Essai maïs MAB 2015

Nb de chénopodes +renouées, stade 7F du maïs,
Après 1^{er} et 2^e passage (-, HE ou B)

Moyenne de 3ChénRRg/m² Moyenne de 3ChénRIR/m²

Chénopodes+Renouées après 2ème passage (pieds/m²)



DM1 DM2

→ Passage de HE en pré-levée du maïs =très efficace.